



Республиканское государственное предприятие  
«Национальный центр по комплексной переработке  
минерального сырья Республики Казахстан»

## ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛУЧЕНИЯ СПЕЦКОКСА ИЗ НЕСПЕКАЮЩИХСЯ УГЛЕЙ

Разработана технология производства металлургического кокса специального назначения из энергетических углей Казахстана.

Спецкокс представляет собой твердый углеродистый восстановитель для электрометаллургических производств крупностью 5-25 мм с содержанием золы не более 10%, обладает развитой поровой структурой, сформированной как крупными порами, размером 150-300 мкм, так и более мелкими – 0,5-1,0 мкм.



Образец спецкокса

Характеристики спецкокса (высокие реакционная способность и удельное электросопротивление, низкое содержание вредных примесных элементов (серы и фосфора)) обеспечивают:

повышение производительности электропечей при выплавке ферросилиция до 25,0%,

снижение удельного расхода электроэнергии при выплавке ферросилиция на 6,0%, высокоуглеродистого феррохрома - на 2,6%,

повышение степени извлечения кремния на 3-5 %, хрома - на 6-8 %,

доведение качества ферросплавов по остаточному содержанию серы и фосфора до уровня требований мировых стандартов.

Экономическая эффективность производства спецкокса обусловлена низкими удельными капитальными затратами, а также низкой стоимостью энергетических углей открытой добычи.



**Патент РК №26267 Способ получения кокса и устройство для его осуществления**